



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 951001

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **FORTISOL**

2. Typ: **FORTISOL**

3. Zamýšľané použitie stavebného výrobku:

Vodotesný výrobok nanášaný v tekutom stave, so schopnosťou premostenia trhlin pri nízkej teplote (-5 °C) používaný pod keramické obklady typu CM O1 podľa EN 14891:2012

4. Meno a kontaktná adresa výrobcu:

AUSTIS a.s., K Austisu 680, 154 00 Praha 5 Slivenec, Česká republika

5. Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku: 3

6. Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Akreditovaná zkušební laboratoř vykonal skúšku typu a Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Oznamovaný subjekt 1020 vykonal stanovenie typu výrobku a vydal Protokol o posouzení vlastností č. 1020-CPR-010034396

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Počiatočná ťahová prídržnosť	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Vodotesnosť	žiadny priesak a prírastok hmotnosti $\geq 20 \text{ g}$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Schopnosť premostenia trhliny v bežných podmienkach	$\geq 0,75 \text{ mm}$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Schopnosť premostenia trhliny za nízkej teploty (- 5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Odolnosť proti klimatickému/tepelnému starnutiu – ťahová prídržnosť po tepelnom starnutiu	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Odolnosť proti pôsobeniu vody/vlhkosti - ťahová prídržnosť po kontakte s vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Odolnosť pri kontakte s vápennou vodou - ťahová prídržnosť po kontakte s vápennou vodou	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Odolnosť proti cyklom zmrazovania – rozmrazovania - ťahová prídržnosť po cyklickom zmrazovaní - rozmrazovaní	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2012/OPR 1:2013
Uvoľňovanie nebezpečných látok	v zhode s 4.2	EN 14891:2012/OPR 1:2013

8. Parametre výrobku, uvedeného v bodech 1 a 2, sú v zhode s deklarovnými parametrami v bodě 7. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4. Podpísali za a v mene výrobcu:


.....
Ing. Jiří Horák
člen predstavenstva


.....
Karel Janda
predseda predstavenstva

V Prahe 13. apríla 2015